

Technique de laminage

Informations sur le procédé

Pat. Evonik Röhm GmbH

EP 0 710 548 B1

Licence CH et FL

G&R Beratung
Design
Verarbeitung

Grubenstrasse 26
3172 Ostermundigen

1 Matériaux pour le laminage

Matériaux utilisables pour le laminage

PMMA XT incolore
 PMMA XT en couleur
 PMMA GS incolore
 PMMA GS en couleur
 PE
 PVDF
 PC transparent
 PVC-U transparent
 PVC-U en couleur
 PET-G transparent

2 Propriétés des matériaux

Propriétés des matériaux utilisés pour le laminage

Propriétés physiques	Fiches techniques sur demande
Propriétés chimiques	Fiches techniques sur demande

3 Comportement des matériaux

Comportement des matériaux utilisés pour le laminage

Dans les procédés thermiques, il faut tenir compte d'un retrait du matériau. Il est plus ou moins grand en fonction du matériau et la taille de l'assemblage. Des tolérances serrées sont à préciser à l'avance afin de garantir aux mieux les dimensions demandées.

4 Dimensions des assemblages

Dimensions maximales utilisables en fonction de l'épaisseur par couche de matériau

5 – 6 mm	200 × 200 mm	
8 – 10 mm	350 × 350 mm	
12 – 20 mm	420 × 400 mm	
Autres dimensions et épaisseurs sur demande	20 – 30 mm	420 × 600 mm

5 Epaisseur de l'assemblage

Epaisseur de l'assemblage maximale

65 mm

6 Largeur de canaux

Largeurs minimales des canaux en fonction du matériau utilisé	PMMA	0.5 mm
	PE	2.0 mm
	PVDF	2.0 mm
	PC	1.0 mm
	PVC-U	1.0 mm
	PET-G	2.0 mm

7 Profondeur de canaux

Profondeurs minimales des canaux en fonction du matériau utilisé	PMMA	1.0 mm
	PE	2.0 mm
	PVDF	2.0 mm
	PC	1.0 mm
	PVC-U	1.0 mm
	PET-G	2.0 mm

8 Distance des bords

Distances minimales des bords en fonction des matériaux insérés	Canaux	2.0 mm
	Inserts en papier	8.0 mm
	Inserts textiles	8.0 mm
	Inserts en métal	10.0 mm
	Inserts en bois	10.0 mm
	Impression digitale	2.0 mm
	Sérigraphie	2.0 mm

9 Croisement des canaux

Nombre maximal de croisements de canaux en fonction du nombre de couches de l'assemblage	3 couches	2 canaux
	4 couches	3 canaux
	5 couches	4 canaux

10 Inserts dans les matériaux transparents

Inserts possibles dans l'assemblage avec des matériaux transparents (sans niche spéciale)	Impression digitale	
	Sérigraphie	
	Papier	
	Textiles	épaisseur max. 1.5 mm
	Métaux	épaisseur max. 2.0 mm

Bois	épaisseur max. 2.0 mm
Liquides	aqueux ou huileux

11 Marquages

Possibilités de marquage sur le matériau	Impression digitale Sérigraphie Gravure Gravure au laser
---	---

12 Températures de laminage

Températures pour le processus de laminage	Au radiateur	375 – 550 °C
	Sur le matériau	200 – 350 °C

13 Temps de laminage

Le temps de laminage (temps de passage/ temps pour un laminage) est en fonction du matériau, de l'épaisseur du matériau et de l'épaisseur de l'assemblage.	2.0 – 15.0 minutes
---	--------------------

14 Données de base pour la production des assemblages avec canaux

Données nécessaires pour la production des assemblages avec canaux	Dessins de construction Fichiers DXF ou STEP
---	---

15 Données de base pour la construction des assemblages avec canaux

Données nécessaires pour la construction des assemblages avec canaux	Schéma Équipements (vannes, connections, etc.) Dimensions max. de l'assemblage Epaisseur max. de l'assemblage Médium Description de fonctionnement
---	---

Pour de plus amples informations ou un conseil individuel n'hésitez pas à nous contacter.